



Страница продукта
на сайте

Манодил ПУ 696

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЦВЕТНОЙ ГЕРМЕТИК С ВЫСОКОЙ ТЕРМО- И ХИМСТОЙКОСТЬЮ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ШВОВ

ОПИСАНИЕ

Манодил ПУ 696 – это двухкомпонентный полиуретановый самовыравнивающийся цветной состав для герметизации горизонтальных швов методом заливки. После полимеризации обладает высокой стойкостью к воздействию агрессивных веществ, износостойкостью, а также термостойкостью.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация швов в системах защитных покрытий ДенсТоп ПМ на нефтеперерабатывающих, фармацевтических, пищевых и других предприятиях.
- Заполнение швов в покрытиях, подвергающихся высоким динамическим и эксплуатационным нагрузкам, в т.ч. складских и производственных помещений, паркингов, стоянок, торговых центров и др.
- Герметизация температурных, деформационных и усадочных швов.
- Заполнение швов в покрытиях, подвергающихся действию моющих средств, масел, разбавленных растворов щелочей и кислот, углеводов и других агрессивных соединений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота использования. Благодаря текучести и самовыравнивающим свойствам можно заполнить шов методом налива.
- Не требует применения специального оборудования.
- Благодаря низкой вязкости позволяет полностью заполнить шов, обеспечив надежную герметизацию и защиту конструкций.
- После полимеризации имеет высокую прочность, адгезию к основанию, а также износостойкость.
- Превосходная химическая стойкость.
- Продукт соответствует гигиеническим требованиям.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Обрабатываемый шов должен быть сухим, очищенным от заполнителя, деструктивных слоев, пыли, масляных и битумных пятен, средств для снятия опалубки, цементного молочка и других загрязнений. Поверхность стенок шва не должна иметь сколов, пустот, трещин, отслоений, каверн и прочих дефектов. Ремонт дефектов производится с помощью состава на минеральной основе Стармекс РМЗ, или состава на полимерной основе Манопокс 331. Прочность основания должна составлять не менее 20 МПа. Уклон по-

верхности не должен превышать 2%.

Для снижения пористости и увеличения адгезии герметика Манодил ПУ 696 к основанию, поверхность стенок шва должна быть загрунтована с помощью состава Манодил ПУ 90. Во избежание загрязнений и улучшения внешнего вида, перед грунтованием рекомендуется приклеить малярный скотч по обеим сторонам шва. Непосредственно перед применением герметика Манодил ПУ 696 в полость шва укладывается уплотнительный профиль из вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Диаметр профиля должен быть на 25% больше ширины раскрытия шва. Поверхность профиля имеет минимальную адгезию с герметиком, что позволяет снизить напряжения в герметике во время эксплуатации и гарантирует правильную работу материала. Профиль обеспечивает проектное положение герметика Манодил ПУ 696, а также позволяет регулировать толщину нанесения.

Приготовление смеси

Манодил ПУ 696 поставляется в виде двух предварительно расфасованных компонентов в нужной пропорции в несмешанном виде. Смешивание продукта следует производить непосредственно перед нанесением низкоскоростной дрелью (300-400 об/мин) до тех пор, пока консистенция смеси не станет однородной, в течение 4-5 минут. Чрезмерное перемешивание продукта может нагреть его, снизив время жизни. Смешивание необходимо производить круговыми движениями в обоих направлениях, стараясь захватить продукт у стенок и дна емкости, избегая вовлечения воздуха. Не смешивайте продукт до того, как завершены все подготовительные мероприятия.

Нанесение

Заполнение шва герметиком Манодил ПУ 696 производится через 30-120 минут после нанесения состава Манодил ПУ 90. Загрунтованная поверхность должна обладать липкостью, иметь вид влажного бетона, иметь видимую полимерную пленку. Если грунтовочный слой достиг состояния «на отлип», необходимо нанести дополнительный слой. Перед применением герметика в шов необходимо установить профиль из вспененного полиэтилена. Манодил ПУ 696 выливается в полость шва до необходимой отметки. В случае устройства защитных напольных покрытий, состав наливается вровень с горизонтальной поверхностью покрытия. Излишки материала удаляются с помощью шпателя. После заполнения шва обработать герметик скругленной поверхностью мастерка, аккуратно вдавливая его в шов. Обработанная поверхность герметика должна иметь вогнутый вид. Через 2-3 часа после заполнения шва малярный скотч должен быть удален.

Условия нанесения

Идеальная температура воздуха и основания при нанесении должна находиться в диапазоне от +10°C до +30°C. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 90%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

ОЧИСТКА

Сразу после проведения работ инструменты должны быть очищены при помощи состава Манопур Клинер.

РАСХОД

Размер шва, мм (ширина x глубина)	Расход, г/м.п.
7 x 5	55
10 x 6	100
15 x 10	235
20 x 10	320
30 x 15	720

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Физические и физико-механические свойства Манодил ПУ 696.

Параметры	Стандарт	Показатели
Внешний вид		Вязкая смесь
Пропорции смешивания компонентов, А:Б, масс. ч.		10 : 1
Плотность смеси, кг/м³	ГОСТ 28513	1600 ± 50
Вязкость смеси, мПа*с	ГОСТ 25271	46000 ± 9000
Жизнеспособность смеси, мин	ГОСТ 27271	50
Твердость по Шору Д	ГОСТ 24621	40-45
Предел прочности при растяжении через 7 суток, МПа	ГОСТ ISO 37	3,5
Относительное удлинение при разрыве через 7 суток, %	ГОСТ ISO 37	35
Время полной полимеризации, ч		48
Минимальная/максимальная температура воздуха и поверхности при нанесении, °C		+5 / +35

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ!

- Соблюдайте температурный режим при нанесении материала;
- Не допускайте попадания воды и влаги в состав;
- Глубина заполнения герметиком не должна превышать ширину шва.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении при температуре +5°C...+30°C.

УПАКОВКА

Комплект 5,5 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 5 кг	72 шт
Компонент Б	Банка 0,5 кг	324 шт

Комплект 11 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 10 кг	48 шт
Компонент Б	Банка 1 кг	324 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

В процессе нанесения пользоваться перчатками, защитными очками и соответствующей одеждой. При попадании продукта на кожу помойте эти участки водой с мылом. Если продукт попал в глаза, промойте водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Если материал попал в пищевой тракт, не вызывайте рвоту и немедленно обратитесь к врачу. При работе с Манодил ПУ 696 необходимо обеспечить вентиляцию помещения. По запросу вы можете получить Листы Безопасности.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

ГИДРОЗО®